

西藏铁路箱梁生产线哪家强

发布日期: 2025-09-24

摘要移动模架现浇箱梁施工方法具有制运架一体的优点。在双幅上行式移动模架现浇箱梁施工中，引入钢筋加工厂的概念，通过设计自行式钢筋绑扎胎具、吊装天车组等设备，采用梁体钢筋预制，整体吊装入模技术，每片梁施工周期缩短5d。移动模架施工效率提高了20%。关键词市域铁路；桥梁施工；移动模架；钢筋施工；整体入模1工程概况温州市域铁路S1线灵昆特大桥工程上部结构为35m跨度双幅混凝土箱梁。简支箱梁设计为等高度预应力混凝土单箱单室双幅箱梁，箱梁高m，单幅箱梁底板宽度m，顶板宽度m，普通钢筋t，预应力钢绞线t，内模板29t。箱梁截面如图1所示。图1箱梁横断面示意(单位:m)灵昆特大桥位于瓯江入海口段，处于强潮海区，桥址环境复杂；现场无预制和架设条件，且不便于支架法施工，经综合比选移动模架为比较好施工方案[1-5]。桥梁左右幅箱梁翼缘板之间只2cm。传统的单幅移动模架无法满足施工需要[6]，为解决该难题提出了双幅上行式移动模架施工方法。实现直螺纹钢筋自动切断；西藏铁路箱梁生产线哪家强



本申请涉及一种带有锚固装置的箱梁及箱梁桥。背景技术：国内外预应力混凝土连续箱梁桥普遍存在下挠和箱梁开裂问题，传统加固方法只延缓桥梁病害的发生，未从根本上解决问题。目前，本领域多采用一种斜拉索体系对箱梁桥进行加固，该体系能有效解决主梁跨中下挠和抗剪承载力不足。加固体系的传力构造为通过张拉箱梁两侧新增斜拉索，将索力传递给新增钢箱梁，新增钢箱梁通过与箱梁底板的锚固连接装置传递给主梁；主梁锚固连接装置的锚固可靠性及体系转换后控制箱梁应力增量是衡量加固效果的关键技术问题。发明人发现，锚固连接装置的锚固性能可通过增加植筋数量来提高接触面的抗剪能力，确保主梁与锚固连接装置锚固的可靠连接，同

时密集植筋方式会引起箱梁锚固区的结构安全问题及增加改造工程的成本；针对此类问题，还有一种“斜拉索加固体系的锚固转换装置”虽能在确保锚固可靠的前提下大量缩减植筋数量，但其转换装置中的“锯齿形结构”对连接板的加工工艺要求较高；另外，对于薄壁箱梁来说，箱梁底板与腹板连接处承受新增钢箱梁传递的压力，极易造成箱梁局部混凝土开裂，因此优化锚固装置是有必要的；实桥试验表明，张拉施工使长索间箱梁顶板和短索至墩根间底板的压应力减小。西藏铁路箱梁生产线哪家强骨架箱梁钢筋一次成型；



步骤2中重点突出预应力筋张拉、锚固、封端。步骤1中所述的预制预应力混凝土小箱梁外形设计包括造型、混凝土面的粗糙度、棱角、预埋件构造。步骤1中所述的预制预应力混凝土小箱梁模型包括钢筋骨架、混凝土、模板、预应力筋、预应力筋孔道、预埋件，并明确表达构件细节、混凝土尺寸、钢筋位置、预应力筋位置和规格、预留孔孔道位置和尺寸、预埋件位置和型号。步骤2所述工序包括模具设计、浇筑方式、脱模方式，以及模板安装、钢筋绑扎、预应力筋孔道设置、混凝土浇筑、混凝土养护、模板拆除、千斤顶定位安装、预应力穿索、预应力张拉、孔道灌浆、预应力放松和切断、锚固、封端。步骤4所述各加工图和实体模型中，包含全部构件的所有参数特征。与现有技术相比，本发明可以获得以下技术效果：本发明基于bim技术创建装配式桥梁的预制预应力混凝土小箱梁模型，对预制技术进行仿真模拟，选择方案，重点突出预应力张拉、灌浆、锚固、封端等关键技术，有效提升了预应力混凝土小箱梁预制效率，取得较好的社会效益和经济效益。附图说明为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地。

箱梁架设涉及的提梁车、运梁车、架桥机的改造研发，由梁场项目部组织相关高新科技企业或智能化装备生产商完成研发改造并投入使用。加强绿色环保系统的研发，实时将扬尘、温度等相关数据自动传输至信息控制中心，完成料仓全自动喷雾除尘系统的安装，实现自动喷雾除尘的目的；同时做好五级沉淀池的设计工作，确保沉淀到位，保证沉淀池和搅拌站实现同步完工、同步使用。在箱梁养护方面，箱梁底板、顶板采用浸水养护的方式，腹板采用自动喷淋养护系统进行养护，该系统可根据箱梁温度及环境湿度实时调节喷淋设备。完成装配式制梁台座的研究工作，推进内模的改造，

在内模上安装可视化系统,实现内模在入模及脱模过程可视化,降低生产安全风险。完成信息控制中心的组建工作,实现智慧化管理集钢筋切断、转运、上料、弯曲于一体的流水线!



(二)技术方案为实现上述钢筋分布结构稳定的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种现浇梁钢筋布置,包括定位套,所述定位套的顶部开设有横槽,所述定位套的顶部开设有竖槽,所述横槽的内部活动安装有延伸至定位套外部的首先钢筋,所述竖槽的内部活动安装有延伸至定位套外部的第二钢筋,所述定位套的顶部开设有数量为四个的螺纹槽,所述定位套的顶部活动安装有挤压垫,所述挤压垫的顶部活动安装有固定片,所述固定片的内部开设有数量为四个的通孔,四个所述通孔的内部均活动安装有延伸至螺纹槽内部的螺纹钉,所述首先钢筋和第二钢筋的外部均套接有固定挂钩,所述固定挂钩的底部固定连接有基板。推荐的,所述定位套的厚度大于首先钢筋口径的两倍,所述定位套呈十字形,所述定位套为不锈钢。推荐的,所述首先钢筋和第二钢筋呈十字形交叉分布,所述首先钢筋和第二钢筋的口径相同。推荐的,所述横槽和竖槽的内底壁均呈弧形,所述首先钢筋与横槽的内壁贴合。推荐的,所述固定片与挤压垫均呈十字形,所述挤压垫为塑料,所述挤压垫的厚度不大于零点三公分。推荐的,所述固定挂钩呈勾形,所述延伸至基板的内部,所述第二钢筋与竖槽的内壁贴合。实现直螺纹钢筋自动上料;西藏铁路箱梁生产线哪家强

信息化箱梁加工生产; 西藏铁路箱梁生产线哪家强

便于支模2. 箱梁的施工工艺及方法———底板、腹板钢筋的焊接绑扎———埋设波纹管———外模板、内模板安装———顶板钢筋绑扎———安装负弯矩波纹管———浇注底板砼———浇注腹板、顶板砼———拆模养生———穿束———钢绞线张拉———孔道压浆———封锚(1)箱梁钢筋的特点是钢筋密,弯曲多,预埋件多,施工要求高。钢筋加工的尺寸、规格严格按照图纸及规范要求进行。(2)钢筋安装工艺流程: 绑扎底板和腹板钢筋———布设正弯矩波纹管———安装侧模、内模———绑扎顶板钢筋———布设负弯矩波纹管对于泄水孔、伸缩缝及防撞护栏等预埋钢筋必须保证其位置准确、不要遗漏。, 波纹管

可根据需要在工地按设计实际尺寸加工、下料，波纹管安装要严格按照图纸设计坐标布设，利用定位钢筋点焊在钢筋骨架上。为了保证孔道畅通及防止砼浆堵管，采用措施如下：(1)孔道接头处用胶带缠绕，加强接头严密性。(2)在波纹管附近电焊钢筋时应对波纹管加以保护。焊接完备后再仔细检查。(3)浇注砼时，振捣人员应熟悉孔道位置，严禁振动棒直接触碰波纹管，以免波纹管受振变形、变位，造成孔道尺寸偏差过大，或波纹管漏浆。。西藏铁路箱梁生产线哪家强

成都固特机械有限责任公司坐落在四川省彭州工业开发区旌旗西路416号，是一家专业的机电产品（不含汽车）制造、销售、维修、安装、租赁、房屋租赁；机电产品的出口业务。路桥钢筋加工机械，生产与研发、销售、安装、维修；钢筋加工解决方案提供者，设备功能定制，设备联动定制，布局定制，智能化集成定制，服务定制，项目运营顾问，上中下游资源共享，在线DIYPC工厂方案，制梁场方案，管片厂方案，下部施工方案，钢筋加工配送中心方案。公司。公司目前拥有专业的技术员工，为员工提供广阔的发展平台与成长空间，为客户提供高质的产品服务，深受员工与客户好评。公司业务范围主要包括：钢筋加工机械，全自动数控弯箍机，数控钢筋弯曲中心，数控锯切套丝生产线等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。公司深耕钢筋加工机械，全自动数控弯箍机，数控钢筋弯曲中心，数控锯切套丝生产线，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。